

FORM NO. 10-61  
MAY 1949

CLASSIFICATION SECRET

25X1

CENTRAL INTELLIGENCE AGENCY

REPORT NO. [REDACTED]

## INFORMATION REPORT

CD NO.

25X1

COUNTRY East Germany

DATE DISTR. 28 July 1952

SUBJECT Production of T-2 - Type Television Sets in  
Sachsenwerk Radeberg

NO. OF PAGES 1

PLACE  
ACQUIRED [REDACTED]NO. OF ENCLS. 12 (29 pages)  
(LISTED BELOW) 29 ppDATE OF INFO  
ACQUIRED [REDACTED]SUPPLEMENT TO  
REPORT NO.

25X1

THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION AFFECTING THE NATIONAL DEFENSE  
OF THE UNITED STATES WITHIN THE MEANING OF THE ESPIONAGE ACT 50  
U. S. C. 31 AND 32 AS AMENDED. ITS TRANSMISSION OR THE REVELATION  
OF ITS CONTENTS IN ANY MANNER TO AN UNAUTHORIZED PERSON IS PRO-  
HIBITED BY LAW. REPRODUCTION OF THIS FORM IS PROHIBITED

THIS IS UNEVALUATED INFORMATION

\* Documentary

## SOURCE

The attached material is forwarded to you for retention.

Attached in the Annexes are copies of documents concerning the production of television sets by the Sachsenwerk Radeberg in Radeberg (N 52/F 39). Annex 1 is a survey, dated 5 February 1952, concerning the production of T-2-type television sets in 1952. Annexes 2 and 3 are comments of Plant No 616 of the T-2 type sets manufactured by the Sachsenwerk Radeberg. Annexes 4 through 10 are comments of the general manager of the SAG Kabel concerning the report of a Moscow office on the T-2 type television sets. Annex 11 is a plan, dated 29 December 1951, for the improvement of the quality of the T-2 type television sets, which was endorsed by the general manager of the SAG Kabel. Annex 12 is a letter from the general manager of the SAG Kabel-Werk HF in Berlin-Oberschoeneweide to the general manager of the SAG Kabel, dated 18 January 1952, concerning the production of radio and television tubes for the T-2 type television set.

- 25X1 1. [REDACTED] Comment: Information on the production of the Soviet T-2 type television set "Leningrad" by the SAG Kabel plant Sachsenwerk Radeberg was previously supplied. The Soviet Plant No. 616 for signal equipment has not previously been reported.

THIS DOCUMENT HAS AN ENCLOSURE ATTACHED  
DO NOT DETACH

EXPLOITED BY III

CLASSIFICATION SECRET

25X1

STATE	NAVY	NSRB	DISTRIBUTION					
ARMY	X AIR							

security information

THIS IS AN ENCLOSURE TO  
DO NOT DETACH

ПЛАН-ГРАФИК

выпуска телевизоров в 1952 году завода "Самсоньер" г. Гедоберт

	ВСЕГО	в том числе по месяцам										
		февр.	март	апрель	май	июнь	июль	авг.	сент.	окт.	ноябрь	дек.
Ремонт и переоборудование старых телевизоров	10600	1000	4000	5600	-	-	-	-	-	-	-	-
Выпуск новых телевизоров	45000	50	300	400	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	3500
Итого:	55600	1050	4300	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	3500

План-график составлен на расчете начала поступления качественных деталей от заводов поставщиков со 2-й половины февраля на основе вновь разработанных заводов усовершенствованных технических условий на детали и изделия.

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР

/СВЯТАН/

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

/АЛЕКСАНДРОВ/

" 5 " февраля 1952 г.

security information

## Security in o mal.cn

замечаний  
по качеству телевизоров Т-2 производства  
Акционерного Общества "Кабель"

в дополнение к замечаниям по качеству телевизоров Т-2  
производства акционерного общества кабель, направляемых заводом  
№ 316 17 октября 1951 г., считаю необходимым сделать следующие допол-  
нительные замечания на основе наблюдения и проверки работы телеви-  
зоров из партий поступивших в советский союз в последнее время.

1. недостатки исполнения конструкций и технологические

а/ неудовлетворительно качество контактов в ламповых панелях  
С-0007 и керамической ламповой панели для гетеродина. В ламповых  
панелях по чертежу С-0007 применены лепестки, которые имеют пробивку  
илища, смещенную к одной стороне, а сам илищ имеет грушевидной  
формы, в результате чего лепесток работает на выталкивание ножки  
лампы из панели.

в керамической панели применены лепестки в виде трубки, изготовленной  
из недостаточно упругового материала, что приводит к быстрой потере  
контакта.

эти недостатки приводят к многочисленным случаям выхода из строя те-  
левизоров в эксплуатации из-за потери контактов между ножками лампы и  
лепестками

б/ отмечаются многочисленные случаи выхода из строя строчных  
трансформаторов, доходящие до 5-7 % к общему количеству установленных  
телевизоров.

Испытания 5 шт. трансформаторов, снятых с немецких телевизоров Т-2,  
произведенные на заводе № 316, показали, что при доведении высокого  
напряжения до 20 кв. вместо 10 кв. рабочих они из строя не выходят.  
в связи с этим можно сделать вывод, что выходят из строя только те  
трансформаторы, которые некачественно изготовлены и непрежно проверены.

в/ отмечается неудовлетворительная электрическая прочность  
изоляции на высоковольтном проводе, идущем от строчного трансформатора  
к аноду кинескопа. этот провод, находящийся под высоким напряжением  
при приближении его к телевизору коропирует, чего никогда не  
было при применении магнетного высоковольтного провода советского  
производства.

отмечается стекание зарядов и ионизация воздуха у паек в строчном  
трансформаторе, имеющих острые окончания.

г/ отмечаются случаи выхода из строя силовых трансформаторов в  
результате наличия короткозамкнутых винтов.

имеют место случаи, когда сетевая обмотка сидит на корпусе теле-  
визора. это свидетельствует о том, что выпрямители телевизора про-  
веряются недостаточно тщательно, а сами телевизоры не подвергаются  
прогону на несколько часов на действительную работу.

д/ отмечаются в эксплуатации случаи расцентровки динамиков  
и случаи спозания намотки звуковой катушки динамика.  
это свидетельствует о недоброкачественной проверке динамиков на  
заводе изготовителе

е/ отмечаются многочисленные случаи неудовлетворительной  
работы сопротивления центровки строк и сопротивления регулировки  
размера строк. эти сопротивления отличаются тем недостатком, что  
при постукивании по шасси нарушается между ползунком и намоткой.  
в этом смысле конструкция их, разработанная в Германии, удовлетво-  
рительна.

security information

ж/ отмечается неудовлетворительность смазки, примененной для фиксации положения карбонильных сердечников в контурах. смазка слишком вязкая и затруднена подстройка контуров в случае необходимости. с другой стороны имеют место случаи, когда смазка нанесена только на торцевую поверхность сердечника, в результате чего сердечник ничем не закреплен.

з/в значительной партии телевизоров применен бумблер с головкой из пластмассы. по данным завода и сведениям, полученным по эксплуатации телевизоров - многочисленны случаи поломки тумблера. применение таких тумблеров недопустимо.

п. Качество деталей, применяемых для монтажа и сборки телевизоров

качество деталей, применяемых для монтажа и сборки телевизоров ухудшено по сравнению с качеством деталей, применявшихся для монтажа и сборки в отечественных телевизорах.

а/ как показал опыт работы с телевизорами немецкого производства и опыт их эксплуатации применение стиролексных конденсаторов недопустимо из-за их механических недостатков и недостаточной стойкости к положительным и отрицательным температурам.

в последних партиях стиролексные конденсаторы заменены конденсаторами других типов.

необходимо представить в советский союз материалы/ характеризующие эти конденсаторы и получить согласие НИИСС на их применение

б/ примененные вместо слюдяных керамических конденсаторы часто прибиваются. использование керамических конденсаторов с такой низкой электрической прочностью недопустимо

в/ отмечаются многочисленные случаи выхода из строя постоянных сопротивлений. Так как мощность сопротивлений, предусмотренная схемой/ обеспечивает соответствие с фактически рассеиваемыми на них мощностями, то это свидетельствует о низком качестве применяемых сопротивлений. Применение сопротивлений такого низкого качества недопустимо.

Недопустимо применение какого-либо другого сопротивления, кроме импульсного в схеме высоковольтного выпрямителя /2,7 мегома/, как это было предусмотрено протоколом подписанным Гл. инженером завода "Саксенверк" т. Дьяконовым 14.6.51г.

г/обращаю на себя внимание случаи большой утечки в бумажных конденсаторах с пластмассовыми корпусами. применение конденсаторов с повышенной утечкой недопустимо.

CONTROL  
OFFICIALS ONLY  
SECURITY INFORMATION

д/ неудовлетворительно качество ламп и кинескопов. Наибольшее количество случаев выхода из строя телевизоров, как при регулировке на заводах, так и в эксплуатации происходит из-за выхода из строя ламп. Особенно часты случаи выхода из строя ламп П-50, III, 6 А7, 6Н8М.

Так как все лампы в телевизоре находятся в допустимом режиме, то выход из строя ламп может быть объяснен только низким качеством ламп и недостаточным прогонем и проверкой телевизоров на действительную работу. Необходимо принять меры по улучшению качества ламп и тщательной проверке телевизоров на действительную работу с прогонем их в течение ряда часов порядка 8-ми-16-ти или проводить предварительную тренировку ламп отдельно, поставив их в режим, соответствующий режиму их работ в телевизоре.

В отношении кинескопов следует указать, что до 10-ти процентов отбраковывается на заводе № 616 из-за различных неисправностей и астигматизма, за которым очевидно на заводе "Саксенверке" не смотрят и еще больший процент отбраковывается из-за неоднородности свечения раstra. На растре имеются явные отличия по цвету от основного цвета свечения раstra, что недопустимо по ТУ на кинескопы.

### III. НЕБРЕЖНАЯ РАБОТА И НЕУДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ТЕЛЕВИЗОРОВ

В процессе проверки и регулировки телевизоров производства Акционерного Общества "Кабель" выявлены многочисленные случаи дефектов, которые свидетельствуют о том, что их сборка и регулировка ведется небрежно и контроль качества телевизоров неудовлетворителен.

Так, например, в процессе проверки и регулировки телевизоров выявлено:

а/ Многочислены случаи замыканий в схеме и "холодные" пайки из-за небрежного монтажа и сборки.

В одной из самых последних партий был обнаружен телевизор, в котором динамик лежал в упаковочной коробке рядом с телевизором, вместо того, чтобы быть установленным и замонтированным в телевизор.

Отмечены случаи получения таких телевизоров, в которых отсутствовали проводники, предусмотренные схемой или высокое напряжение было подано на гнезда адаптера.

Известны случаи установки ламповых панелей с двумя шлицами, позволяющими установить лампу неверно по отношению к монтажу ламповой панели. Такие ламповые панели в конструкции нигде не применяются и появление таких панелей носит загадочный характер.

Отмечены случаи установки переходной колодки на динамик в такое место, что невозможно правильно установить кенотрон выпрямителя звукового канала на место;

б/ значительная часть поступающих в Советский Союз телевизоров настроена небрежно.

В очень многих случаях настройка сделана неправильно и не обеспечивает требований ТУ.

## Security Information

Проверка стабильности настройки телевизоров немецкого производства, произведенная после тряски на специальном стенде, а также измерения одного и того же телевизора на нескольких сигнал-генераторах показывает, что ни транспортная тряска, ни различие в аппаратуре не может служить причиной несоответствия настройки требованиям технических условий. Единственной причиной является небрежность в работе при настройке и отсутствие тщательного контроля;

в/ в небрежности и отсутствии контроля свидетельствуют также многочисленные случаи неправильной установки смещения в цепи оконечной лампы видео-канала и смещения на лампе 6 А 7, работающей селектором в синхронизации. Только отсутствием проверки на действительную работу выпускаемых с завода телевизоров можно объяснить эти несоответствия.

г/ в результате того, что при регулировке не следят за крутизной характеристики дискриминатора многие телевизоры при приеме телевидения работают на пределе /без запасов/ по громкости звука;

д/ во многих телевизорах в результате применения непродуманного монтажа, получившегося в связи с применением разработанной заводом "Саксенверке" конструкции переключателя программ отмечается наводка паразитного напряжения от генератора строчной развертки при переключении на 2-ю программу;

е/ приведем для примера сведения о качестве телевизоров из числа настроенных на советских лампах, поданных на регулировку и проверку на заводе т. Заварина 14.XI.51 г. Было подано на регулировку 64 телевизоров. Из них годных оказалось 35 и 29 неисправных.

Привожу данные о неисправностях:

№ № п/п	№ № телевизоров	Обнаруженные дефекты
1	2	3
1.	7068	Негодная лампа П-50
2.	I0390	Разбит кинескоп, неисправен приемник
3.	475	Неисправен штеккерный ввод. В обрыве колпачек анода на кинескопе
4.	III79	ГОРИТ предохранитель. Необходимо заменить лампы 6 А7, 6А 7, П-50
5.	I964I	Монное пятно на кинескопе. Пробой по высокому напряжению
6.	I7685	Плохой контакт в панели гетеродина, пропадает звук
7.	I48I2	Нет рас тра, меняется яркость
8.	2494	Неисправна П-50 /газ/. Нет яркости
9.	I50I5	Электрический конд. 50 мф не закреплен
10.	23682	Нелинейность по кадрам
11.	723	Скорее

I

2

security information

- I2. I9580 Нет центровки строк  
 I3. I69I4 Нет звука и изображения  
 I4. 7249 Трещина в защитном стекле, не работает  
 УИЧ  
 I5. I9434 Не закреплен электролитический конденса-  
 тор, нет звука, плохая керамическая ем-  
 кость 5 , плохая лампа 6 Н7

#### IV В Ы В О Д Ы

Приведенный в настоящей записке обзор дефектов телеви-  
 зоров Т-2 производства Акционерного Общества "Кабель" свиде-  
 тельствует оттом, что все дефекты выявленные в телевизорах объясня-  
 ются либо причинами, связанными с небрежностью в работе и отсут-  
 ствием тщательного контроля, либо плохим качеством деталей и  
 ламп.

Считаю недопустимой дальнейшую поставку в Советский Союз  
 телевизоров, изготовленных с такими дефектами, а также и с  
 применением низкокачественных деталей.

Необходимо принять немедленные меры по улучшению производ-  
 ства и контроля на заводах Акционерного общества "Кабель" и  
 обеспечить применение качественных деталей, после чего телеви-  
 зоры Т-2 будут работать надежно.

Так как в Советский Союз уже завезено значительное коли-  
 чество телевизоров, которые имеют ряд слабых мест из-за низ-  
 кого качества примененных деталей, то необходимо на эту партию  
 телевизоров установить годичный гарантийный срок.

Главный конструктор телевизора Т-2 /ХЕИ ФЦ Д.С./

копия верна:

25X1

Approved For Release 2003/08/13

CIA-RDP83-00415R012200100007-7

КОПИЯ

Приложение № 2

## СПРАВКА

о произведенных работах по телевизионным приемникам "Т-2" а/о "Кабель" по сведениям, поступившим из Дирекции Мастерских телевизионной сети гор. Ленинграда гарантийной группы завода, за период с 1 сентября по 15 ноября 1951 г., отрегулированных на заводе № 616 МПСС.

1. Установлено Дирекцией Телевизионных приемников "Т-2" - 552 шт.

2. Производство ремонта:

в/ в момент установки - 61 случай  
б/ после установки - 596 случ. /мастерскими/  
в/ после установки - 68 случ. /заводом/

Итого: 725 случаев

3. Характер неисправностей:

Наименование неисправностей	Колич. неисправ. в момент установки	Колич. неисправ. ностей после установки		ИТОГО
		3-дом	ДМТС	
1	2	3	4	5
Замена радио-ламп	24	13	281	318
в том числе: 1Ш1	4		78	82
6Н8М	3		28	31
6 Н7	1		21	22
6АС7	2		23	25
5ПЧ6	3		23	26
6АС7	6		13	19
6 5	-		15	15
6Ф6	1		18	19
6Х6	-		18	18
П-50	2		12	14
6 А7	2		12	14
6У6	-		7	7
6К7	-		2	2
6 7	-		9	9
Замена кинескопов	-	25	5	30
Замена постоянных сопротивлений	5	8	187	200
Замена постоянных конденсаторов	3	5	79	87
Замена электролитических конденсаторов	-	-	2	2

25X1

Approved For Release 2003/08/13 : CIA-RDP83-00415R012200100007-7



security information				
I	2	3	4	5
Замена строчных трансформаторов	-	4	12	16
Замена силовых трансформаторов	-	3	3	6
Замена выходного трансформатора	-	-	2	2
Замена дросселя высокой частоты	-	-	2	2
Замена переменных сопротивлений	-	-	6	6
Замена перем. конденсат. вещ. пр.	-	-	4	4
Замена держателя предохранителей	-	-	1	1
Замена сетевого тумблера	-	3	2	5
Замена лампочек подсветки	-	-	2	2
Ремонт строчного трансформатора	-	-	29	29
Ремонт переменных сопротивлений	2	-	77	79
Ремонт ламповых панелей	-	-	-	-
/плохие контакты/	14	5	226	245
Ремонт контуров	-	-	22	22
Ремонт антенного гнезда	-	-	12	12
Ремонт переменного канд. гетерод.	-	-	7	7
Ремонт фокусирующей системы	-	-	2	2
Ремонт колодки переключения сети	-	-	4	4
Ремонт выключения сети	2	-	6	8
Ремонт переключателя диапазонов	1	-	4	5
Ремонт динамика	-	-	1	1
Ремонт автоблокировки	2	-	21	23
Ремонт переходной фишки вещат. пр.	-	-	1	2
Ремонт кнопочной системы вещат. пр.	1	-	13	14
Ремонт перемен. вещат. приемн.	-	4	7	11
Ремонт переключателя вещат. приемн.	-	-	7	7
Подстройка контуров вещат. приемника	-	-	12	12
Ремонт трассыка вещательного пр-ка	-	-	3	3
Ремонт отделки вещательного пр-ка	-	-	3	3
Плохие пайки	3	2	30	35
Замыкание в монтаже	2	24	24	28
Обрыв дросселя высокой частоты	2	-	17	19
Устранение микрофонного эффекта	-	-	41	41
Подстройка гетеродина	1	-	49	50
Устранение нелинейности строк	-	-	2	2
Устранение пластики	-	-	2	2
Трещина на ящике	-	1	-	1

НАЧАЛЬНИК ГАРАНТИЙНОЙ ГРУППЫ ОТК /СЕМЕНОВ/

копия верна:

security information

IS AN ENCLOSURE TO

DETACH

security information

С И Р А В К А

к приложению 4 - по акту экспертизы № 1335 от 27.6.51 г.

Здесь вопрос может идти только о приборах из поставок до мая месяца.

Приведенные дефекты между тем уже устранены.

Дефекты:

Нарождения, проводимые заводом по устранению дефектов:

1. Оборванная экранировака внутри футляра

Нам сообщены многие письмом № 220101/125 от 24.10.1951 г. С тех пор на конце контрольного поста специально проводится контроль безукоризненного состояния экранироваки фольги.

2. и 3. Неудовлетворительная полировка футляров

Начиная с 15.11.51г. проводится усиленный контроль полировки футляров. Все уже упомянутое до этого времени на заводе САР приборы /около 2000 шт./ распаковываются и еще раз проверяются на безукоризненность.

4. Плохая пружинистость носки и палец гетеродина

Твердость амортизаторов соответствует переданным на завод советским условиям и постоянно контролируется. Начиная с 1.8.51 г. резиновые амортизаторы разгружаются для транспорта, поставленным дорожными плитами. Амортизатор для палец гетеродина с 15.7.51 г. изготавливается из резины более мягкой.

5. Слабо натянутая материя

До августа месяца телевизоры поставлялись с натянутой материей. После получения рекламации по слабой натяжке с августа месяца не применяется больше этот тонкий шелк, а применяется специальная декоративная материя, у которой рекламация была больше не встречается.

6. Щель между верхней стенкой и обрамлением приемника

Согласно чертежа допускается щель 1 мм с обеих сторон и она не превышает установлен. норм. Завод САР не попытается внести конструктивное улучшение.

По результатам электрического испытания следует сказать, что все приборы были настроены на немецких линиях и при замене ламп наступило расстройство прибора. По опытам, проводившим на 2-де САР, после замены ламп возможна подстройка приемника в течение 30 минут на соответствующие технические условия.

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР

/-ОММ/

" " декабря 1951г.

по акту осмотра № 1512 от 14.9.1961 г.

Эта операция проводилась за время с 22-го августа по 14-ое сентября 1961 г. и касается появлению приборов поставкам самым последним июля и-да.

### Появление дефектов.

### М.ропринтин, производные заводом по устранению дефектов.

#### 1. Оборванная окрашенная шкура футляра

Омским бюро нам сообщены впервые письмом № 250101/125 от 24.10.61 г. С октября 1961 г. проводится контроль безукоризненного состояния окрашивающей фольги.

#### 2. Твердая амортизация массы и панели гетеродина

Твердость амортизаторов соответствует нормам на завод советских условий и постоянно контролируется. Начиная с 1.9.61 г. резинные амортизаторы разгружаются для транспорта установленными деревянными планками. Амортизатор для панели гетеродина с 19.7.61 г. изготавливается из резины более мягкой.

#### 3. Слабо натянутый шелк.

До августа шелка телевизора поставлялись с натянутым шелком. После получения информации о слабом натяжке с августа шелка этот тонкий шелк больше не применяется, а применяется специальный декоративная материя, у которой шелковая оплетка больше не встречается.

#### 4. Шелк между обрамлением приемника и футляром

Согласно чертежа допускается щель I мм с обеих сторон и она не превышает установленной нормы. З-д СБР не пробует внести конструктивное улучшение.

#### 5. Стерта пометка на футляре.

Начиная с 25.11.61 г. проводится усиленный контроль пометки футляра. Все уже установленные до этого времени на 2-й СБР приборы /около 2000 шт./ расконсервированы и еще раз проверяются на безупорочность пометки.

#### 6. Потеря эластичности и разрыв проводов лампы

З-д Б4 получил до сего времени 146 рекламаций вследствие плохого качества радиолампы и кинескопов. Эту ошибку может устранить только завод Б4, потому что в момент комплектации в Галеберге лампы еще безукоризненны.

#### 7. Намотка плотно приклеена

По испытательным предписаниям после настройки, катушки в волновом фильтре ПЧ и дискриминаторе должны быть плотно приклеены. В 2/4, контурах и в контурах ПЧ с сентября месяца 61 г. применяется для настраиваемых сердечников масса пчуга из СССР /20-01 в катушке, заводная, момент обмотки 35 г.

приведенные дефектыsecurity information  
протокол, проводимые заводы по  
устранению дефектов**8. Потеря емкости и пробой электростатических конденсаторов**

Все электрические конденсаторы проверяются на з-де СВР на емкость, а типовыми испытаниями на стабильность напряжения. Сд. выданы отчеты опыта № 30 от 19.4.51г. ; 152 от 4.10.51г. ; 165 от 16.10.51г. ; 173 от 3.11.51г.

**9. Замыкания витков и обрыв витков в переменных сопротивлениях**

С августа месяца все проводимые потенциометры испытываются дополнительно осциллографом на прочное положение витков. Проводятся типовые испытания на стабильность времени. Проводилось свыше 5000 повторов. Отчет опыта № 47 от 27.6.51г. В данное время проводится тщательные типовые испытания всех потенциометров.

**10. Плохой оконный контакт в переменных сопротивлениях**

Рекламное плохое давление скользкого контакта на з-де СВР проверяется и соответствует при 120 гр. техническим условиям з-да СВР. Внимание контроля было снова обращено на эту рекламацию.

**11. Поломка анодных колпачков на катодных**

По плохому укреплению анодных колпачков на катодных мы постоянно рекламировали з-д БЧ. В последний раз на конференции по качеству 16.11.51 г. требовали, чтобы крепление анодных колпачков было улучшено.

**12. Поломка лепестков на переключателях диапазона**

Это иногда встречалось временно вследствие неправильной штамповки лепестков переключателя диапазонов. С августа месяца фирме-субпоставщику предъявлена рекламация. С этих пор ошибка устранена.

**13. Соскальзывание и обрыв витков в строчном трансформаторе.**

Применяемый з-дом КМ провод с изоляцией по искусственному полю, который при намотке заминал корпус до предела и тем самым способствовал соскальзыванию витков. Начиная с 30 ноября 1951г. з-д КМ применяет натуральный медь с применением которого соскальзывание становится невозможным.

**14. Частотный сдвиг резонанса**

Так как эти приборы были настроены еще на немецких лампах, то сдвиг резонанса связан на различия между параметрами немецких и советских ламп.

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР

/ОСНН/

" " декабря 1951 г.

по акту экспертизы № 1000 от 27.9.1951 года

Приведенные дефекты	Принятые, проводимые заводы по устранению дефектов.
1. Неудовлетворительная окраска проволки	С октября 1951 г. проводится контроль на безукоризненное состояние барабанирующей фольги.
2. Неудовлетворительная полировка	Начиная с 20-го ноября 1951 г. проводится особо тщательный контроль полировки футляра. Все упакованные до этого времени на 3-де САР приборы /около 2000 штук/ распаковываются и еще раз проверяются на безукоризненность полировки.
Недостаточная чистота во время монтажа	С 15.II.51г. на каждом монтажном конвейере имеется дополнительное рабочее место, на котором контролируется чистота прибора и правильное положение деталей. Приборы продуваются сжатым воздухом.
3. Недостаточное крепление динамика	Согласно советских чертежей динамики следует прикреплять 3-мя шурупами; это срывалось при монтаже на педаль. С сентября месяца 3-й САР укрепляет динамики креплениями болтами с гайками, проходящими через акустический экран.
4. Крепление для	Специально контролируется с 1.IO.51г.
5. Монтаж и лакировка футляра	См. пункт 2
6. Расстояние от осветного контента шкал от корпуса < 4 мм	Введена спец. операция по укладке монтажа
7. Недостаточная чистота прибора	С 15.II.51г. на каждом монтажном конвейере имеется дополнительное рабочее место, на котором контролируется чистота прибора и правильное положение деталей. Приборы продуваются сжатым воздухом.
8. Незначительные шайбы	С 5.IX.51г. специально контролируется
9. Недостаточные запасные предохранители 3 и 5 амп.	До прибора IS000 предохранители 3 и 5 амп. и антенные аттенкеры устанавливались не с приборами, а с запасными деталями.
10. Панельная лампа П 50	Панельная лампа П 50 была заменена уже с 30.9.51г. Таким образом, что путем 3-го направляющего кольца возможна безукоризненное восстановление лампы.

## II/10. Кинескопы

Завод СЭР рекламировал в 1951 письмах качество поставляемых 3-дм ВЧ радиоламп и кинескопов. Специально в письмах от 30.7.51 г., 15.8., 10.8., 22.8.51 г. рекламировались кинескопы в отношении низкой эмиссии анодных колпачков, а также цоколя и колпачка лампы I I I. Также на конференции по качеству 10.11.51г. обсуждался главным образом пункт плохо упрямленных анодных колпачков, причем 3-д ВЧ стоял на той точке зрения, что для мышьяковой эмиссии достаточно теплоты, возникающей от принятой анодного колпачка, тогда как 3-д СЭР требовал специальную сушку этой эмиссии. Несмотря на то, что представители 3-д СЭР, находившийся на 3-де ВЧ, указывал и обращал внимание на этот пункт, уже с августа месяца, также и на заводе СЭР много этих колпачков отбраковывалось.

По поводу пятнистости и цветных экранов свечения завод СЭР рекламировал большое количество кинескопов, причем брак составил до 50%. Так как в результате была поставлена под вопрос возможность поставки телевизоров, то 31.8.51 г. собралась комиссия в составе Генерального Директора Отделения А/О, "набей" г-на СОБОЛЕВА, Главн. инженера 3-д ВЧ г-на КОГОТКОВА, Д-ра ВЛАДИРА от 3-д ВЧ, Главн. инженера 3-д СЭР г-на ДЯЧЕНОВА и стар. инженера 3-д СЭР г-на КОЗЛОВА в установленном по цвету и пятнистости граничный эталон, причем эталоном для 3-д СЭР был установлен кинескоп В 0010008, а для 3-д ВЧ кинескоп В 0010006. С этого времени кинескопы принимались и поставлялись по этому граничному эталону причем ВЧ долгое время имел на 3-де СЭР уполномоченного, который вместе неблагодарил за проверкой на заводе по цвету экрана.

В радиолампах встречалось большое количество коротких замыканий внутри системы, которые при тряске слыть устранились. По таким коротким замыканиям СЭР рекламировал ВЧ 168 штук ламп 6 А С 7 и 666 штук 6 С Н 7.

## II. Крепление электролитических конденсаторов

Электролитические конденсаторы применялись только разработки в ГЭР. При испытании на тряску, которому подвергается каждый прибор, крепление держалось. Но уже с 20-го ноября 1951 г. 3-д СЭР монтирует высоковольтные типы с центральным креплением и это крепление будет применяться ко всем типам в 1952 году.

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР

/ПОДПИСЬ/

9 " декабря 1951 г.



А Б К А

12 1959 от 2.10.1951 г.

THIS IS AN ENCL  
DO NOT DETACHОфис техникиМероприятия, проводимые заводом по  
устранению дефектов

1. На футляре машины шарниры  
и шпильки панеры

С 22.11.51 г. проводится усиленный кон-  
троль полировки футляра. Все упакован-  
ные до сих пор на заводе САР приборы  
/около 1000 шт./ были расконтинированы и еще  
раз проверяются на безукоризненность  
полировки.

Блоковое крепление металличе-  
ской эмблемы

Для крепления металлической эмблемы  
принимается более тонкая проволока и  
с задней стороны заливается масса из  
битумена.

2. Покрывает шайбы и шпильки для  
крепления массы

С 5.12.51 г. ошибка контроля устране-  
на. Даны жесткие указания контролерам  
по этому пункту.

3. Шурупы для крепления дна за-  
мачиваются восо и разных  
размеров.

Специально контролируется с 1.10.51 г.

4. Вбивание номера приемоизма  
на задней стенке

Уже с 15.6.51 г. задняя стенка имеет вы-  
рез, через который виден номер шпильки  
на массе.

5. Грязь в массе

С 15.11.51 г. на каждом монтажном кон-  
вейере имеется дополнительное рабочее  
место, на котором контролируется чистота  
прибора и правильность положения деталей.  
Приборы продуваются сжатым воздухом.

6. Поверхная покраска пачки

Даны строгие указания контролерам по  
данному пункту

7. Расстояние токоведущих про-  
водов схемы от корпуса 1 мм

Введена специальная операция по укладке  
монтажа.

8. Крепление динамика

Согласно советских чертежей динамики  
следует прикреплять 3-ми шурупами; это  
срывалось при испытании на падение. С  
сентября масса в-д САР укрепит дина-  
мик крепления болтами с гайками, прохо-  
дящими через акустический экран. /См.  
отчет опыта 12 138 от 17.9.51г./

9. Замитный чехол динамика  
слишком короткий

Чехол динамика еще раз указан с 1-го  
ноября 1951 г. С этих пор обеспечивается  
безукоризненная защита.

25X1

security information

10. Электролитические конденса-  
торы качаются

Электролитические конденсаторы являются новой разработкой в ГДР. При испытании на тряску, которому подвергается каждый прибор, крепление еще держится. Но уже с 10-го ноября 1961 г. завод GDR монтирует вискозольные типы конденсаторов с центральным креплением и это крепление будет применяться также и на всех типах в 1962 году.

11. Сопротивления на цоколе  
строчной развертки привалены шнуром

Соответствует советским чертежам.

12. Недостаточная амортизация  
лампы гетеродина

Твердость амортизаторов соответствует переданным на завод советским условиям и постоянно контролируется. Амортизатор для пикольной гетеродина с 15.7.51г. изготавливается из резины более мягкого назначения.

13. Недостаточные запасные пре-  
дохранители 3 и 5 мм.

До прибора 15 000 предохранители 3 и 5 мм и антенные атенкеры упаковывались не с приборами, а с запасными деталями.

14. Звонки строчной развертки  
плохо закреплены.

Контролерам даны указания по данному дефекту и контролируется особо.

По индивидуальным дефектам мнения высказывать нельзя.

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР

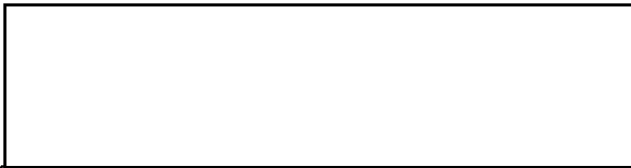
/с/

" " декабря 1961 г.

security information



25X1



К А

по акту экспертизы № 2129 от 27.10.1951 г.

AN ENCLOSURE TO  
DETACH

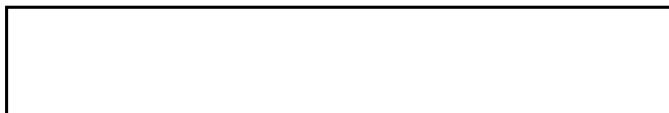
Приведенные в экспертизе номера приемников соответствуют постанове от 15.9.1951 г. за исключением номеров IS 507 и IS 700, которые поставлены до 15.9.1951 г.

На основании приведенных по отдельным приемникам данных нельзя заключать о фактических дефектах.

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР

/СМНН/

" " декабря 1951 г.



security information

25X1

25X1

Approved For Release 2003/08/13 : CIA-RDP83-00415R012200100007-7

25X1

Security information

по телеграмме 16/5463

THIS IS AN ENCLOSURE TO  
DO NOT DETACH

В вышеуказанной телеграмме не приведены отдельные механи-  
ческие дефекты, поэтому можно только сослаться на инструкции  
по устранению дефектов, указанных в других телеграммах.

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР

/ПОДПИСЬ/

№ 20 \* декабря 1951 г.

25X1

Approved For Release 2003/08/13 : CIA-RDP83-00415R012200100007-7

5 22

THIS IS AN ENCLOSURE TO  
DO NOT DETACH

25X1

По телеграмме 16/5004

security information

# Проведенные дефекты

# Мероприятия, проводимые заводом по устранению дефектов

1. Плохое качество кондензаторов в датловых панелях

Керамическая панелька является нормированной деталью фирмы Хово, которые она экспортировала в СССР в количестве в Советский Союз. Завод СЗР предлагает применять также и для героторных нормальных панельки из пресс-массы, потому что они не имеют электрических ошибок. Кроме того завод СЗР будет применять с 1952 года новую керамическую панельку, которая в данное время разрабатывается.

2. Выход из строя сетевых трансформаторов

Эта ошибка встречалась у первой 1000 приборов. Была исправлена и с тех пор больше не рекламировалась в-дом СЗР.

3. Недостаточная стабильность напряжения высоковольтных электролитических конденсаторов.

Электролитические конденсаторы на заводе СЗР постоянно испытываются. Доказано в отчетном испытании и в типовых испытаниях. /Отчет № 07 и 117/ по техническим. Выход из строя наблюдался и устранялся только в первых партиях. Сейчас конденсаторы значительно улучшились как это видно из отчетов испытаний.

4. Выход из строя строчного трансформатора

С 15.II.51 г. изготовление строчных трансформаторов на в-де НК с искусственным полем было приостановлено и еще раз подтверждено письмом от 15.II.51г. От завода НК принимались только строчные трансформаторы с натуральным полем. Этим значительно улучшено качество, в части приборов.

5. Плохое качество проводочных переменных сопротивлений для регулировки строк.

На заводе СЗР проводочные переменные сопротивления испытываются в отклоненном прочном положении отдельных витков осциллографом. Также проводятся типовые испытания на механическую прочность при 5000 поворотах. Отчет № 07 и 117.6.51 г. Рекламное плохое качество передаточного контента испытывается на заводе СЗР и соответствует 120 гр. /условия в-да СЗР/. Значение контроля было снова обращено на эту рекламацию.

25X1

6. Масса для закрепления сердечников слишком твердая

С сентября месяца для крепления в/ч. сердечников применяется масса по рецепту из СССР /90 до 91 % битумин, 9 - 10 % вазелина, точка плавления 150°. С сентября масса контролируется безукоризненностью крепления сердечников. Засихшая масса на в-де СРР больше было еще установить.

7. Поломка ручки тумблера из пресмассы

При запуске серии применялся тумблер с пресмассовым рычагом для переключения. На основании выхода из строя на заводе СРР, мы насамозавали на пресмассовую ручку латуновую гильзу, чтобы устранить опасность поломки. С 1.9.51 г. тумблер имеет металлический рычаг, этот недостаток тумблера устранен.

8. Старофленсовые конденсаторы.

С октября месяца 1951 г. старофленсовые конденсаторы больше не применяются /только 3 конденсатора 300 мкФ. с рабочим напряжением 5/15 кв. изготовленными еще старофленсом из-за высокого напряжения/. Все применяемые конденсаторы испытываются, на в-де СРР как детали, на прочность. Далее проводится типовое испытание, реагирование при нагреве, холоде, влажности и т.д. Отчет опыта № 73 от 25.6.51г.

9. Импульсные сопротивления 2,7 м.ом

По советской спецификации для сопротивления 2,7 м.ом в строчном трансформаторе предписано 1 ватт. На в-де СРР применяется сопротивление 2 ватт. До сих пор вышедший из строя на в-де СРР не случалось. До сих пор в ЦРР импульсные сопротивления не изготавливались. На 1952 год нам судностанция старается изготовить это сопротивление.

10. Плохое качество лампы и индикаторов

Завод СРР рекламировал в 145 письмах качество поставленных в-дом ИЧ радиоламп и индикатор, специально в письмах от 30.7., 15.8., 18.8. и 22.8.1951г. рекламировались индикаторы в отношении плохой замены анодных колпачков, а также ценой и количеством ламп I и I. Также на конференции по качеству 10.11.51г. обсуждался главным образом пункт плохого укрепления анодных колпачков, причем в-д ИЧ стоял на той точке зрения, что для выжигания лампы достаточно теплоты, возникающей от действия анодного колпачка, между тем в-д СРР требовал специальную сумку этой лампы. Несмотря на то, что приехавший в-де СРР, находившийся на в-де СРР, указывал и обращал внимание на этот пункт, уже с августа месяца также и на в-де СРР много этих колпачков отламывались.

security information

## I0. продолжение

По поводу питающих и осветительных цепей свечения 3-й СВР реализована большая количество изменений, причем один из них связан до 30 д. Тем в результате была поставлена под вопрос возможность поставки телевизоров, то 31.8.51 г. собралась комиссия в составе Генерального Директора Отделения А/О. "Кабель" г-на СЕВЕРОВА, Главного Инженера 3-й СВР г-на КОРОТКОВА, А-ра РАДИОТЕХНИКИ от 3-й СВР г-на РАДИОНОВА, Старшего Инженера 3-й СВР г-на КОРОТКОВА и установила для цвета свечения и питательности граничные эталоны, причем эталоном для 3-й СВР был установлен индекс 5 0010000, а для 3-й СВР индекс 5 0010000. С этого времени индексы применялись и составлялись по этому граничному эталону, причем 34 долгое время имел на 3-й СВР уполномоченного, который вместе наблюдал за проверкой на заводе цвета свечения экрана.

У радиоламп встречались в больших количествах короткие замыкания внутри системы, которые при тряске опять устранились. По таким коротким замыканиям СВР реализован 34 160 шт. ламп 6 А С 7 и 660 штук ламп 6 А С 7.

## II. Небрежная работа.

С 1.12.51 г. комитетская станция учреждения коллектив по качеству продукции. В области улучшения качества коллектив проявил уже значительную работу.

## II. Неправильная установка сеточного смещения.

Сеточное смещение лампы 6 А 7 устанавливалось до сих пор по техническим условиям на 8,5 до 10 вольт. Требования устанавливать до 12,5 вольт для 3-й лампы не были приняты. С 30.11.51 г. напряжение будет регулироваться на 12,5 вольт.

## II. Паразитные напряжения строчной развертки

Дефект неслучаен и просим дать подробное объяснение чем и как он проявляется себя и возможные способы его устранения.

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР

/СЕМИН/

" " декабря 1951 г.

security information

"УТВЕРЖДАЮ"  
ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР ОТДЕЛЕНИЯ  
А/О "КАБЕЛЬ"

15.4.52

/СОВЕЛОВ/

"29" декабря 1951

THIS IS AN ENCLOSURE TO  
DO NOT DETACH

## П Л А Н

ОСНОВНЫХ ОРГАНИЗАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКИХ МЕРОПРИЯТИЙ, НАПРАВ-  
ЛЕННЫХ НА ПОВЫШЕНИЕ КАЧЕСТВА ТЕЛЕВИЗОРОВ Т-2, ВЫПУСКАЕ-  
МЫХ ЗАВОДОМ "САКСЕНБЕРГ" Г. РАДЕВЕРТ В КООПЕРАЦИИ С ЗА-  
ВОДАМИ ОТДЕЛЕНИЯ И НАРОДНЫМИ ПРЕДПРИЯТИЯМИ ГДР.

№ п/п

Наименование мероприятий

Ответственный за  
проведение меро-  
приятий и срок

По заводу "СВР"

1. Разработать и ввести в действие более жесткие  
внутризаводские технические условия на базе  
3317 5023-50 т: ДЫКОНОВ Н.П.  
10.1.1952 г.
2. Разработать и выдать заводам - субпоставщикам  
внутризаводские технические условия на постав-  
ку деталей и узлов телевизора, обеспечивающие  
их высокое качество т. БОНИН И.М.  
10.1.1952 г.
3. Организовать приемку телевизоров ОТК завода в  
1952 году, а также приемку деталей, узлов, ламп  
и киноскопов от субпоставщиков только по внутря-  
заводским техническим условиям завода "СВР" т: БОНИН И.М.  
10.1.1952 г.
4. Усилить контроль качества всех материалов, полу-  
фабрикатов, деталей и узлов, применяемых в те-  
левизорах и проводить впредь до особого распоря-  
жения выборочные контрольные испытания по каж-  
дой партии деталей и узлов, поступающих на сборку т. БОНИН И.М.  
т. ДЫКОНОВ Н.П.  
немедленно
5. Реорганизовать работу ОТК завода, оставив в его  
ведении только контрольные функции с освобожде-  
нием работников ОТК от выполнения регулировоч-  
ных и наладочных работ по телевизорам т. БОНИН И.М.  
т. ДЫКОНОВ Н.П.  
15.1.1952 г.
6. Пересмотреть и уточнить технологии изготовления,  
методику сборки, монтажа, регулировки и кон-  
троли, обеспечив высокое качество и полное соот-  
ветствие внутризаводским техническим условиям  
выпускаемых заводом "СВР" телевизоров

- 2 -

Для чего провести следующие мероприятия:По монтажу

- а/ В целях получения стандартного монтажа и возможности контроля его по операциям, изготовить соответствующие образцы по участкам монтажа деталей и узлов телевизора.

На каждом участке иметь образцы схем деталей и узлов, изготавливаемых согласно установленной технологии

Т. ДАКОНОВ Н.П.  
15.1.1952 г.

- б/ Систематически проводить технический инструктаж на сборочном, монтажном и наладочном участках, уделяя особое внимание разбору дефектов, имевших место в телевизорах

Т. ДАКОНОВ Н.П.  
Т. ДАКОНОВ Н.П.  
немедленно

- в/ В целях правильной центровки лепестков, при приращивании проводников к ламповым панелям вставлять в панели специальные шаблоны ламповых цоколей.

Т. ДАКОНОВ Н.П.  
15.1.1952 г.

По электрической регулировке

- а/ Производить окончательную регулировку и приемку телевизоров с подачей сигнала от местного передатчика /тест-таблица или изображение "Защитной доски" с горизонтальными и вертикальными бороздками/ по фидерным антеннам, с одновременным прослушиванием звукового сопровождения /речи или музыки/. Для этого произвести необходимое деоборудование

Т. ДАКОНОВ Н.П.  
1.1.1952 г.

- б/ Регулировку производить только комплектно с кинескопом и лампами, обращая внимание на отсутствие астигматизма в кинескопе.

Т. ДАКОНОВА Н.П.  
1.1.1952 г.

- в/ Измерение режимов ламп производить в комплектном телевизоре с уже подстроенной разверткой

Т. - " -

- г/ Производить проверку работы телевизионного приемника на микрофонный эффект.

Т. ДАКОНОВ Н.П.  
немедленно

По сборке в футляр, полировке и упаковке

- а/ При сборке телевизионного приемника в футляр обращать особое внимание на качество крепления отражательной доски динамика, ручки управления, а также на амортизацию шасси и комплектность применяемого крепежного материала согласно чертежам.

Т. ДАКОНОВ Н.П.  
немедленно

- б/ Обратить внимание механиков на бережное обращение с полированным футляром, не допускать появления царапин, сколов, вмятин, а также на необходимость предохранения футляра от влаги и повреждений от них

Т. ДАКОНОВ  
Т. ДАКОНОВ  
немедленно



в/ Подгонку два футляра производить строго по чертежам, не допуская перекоса шурупов при креплении и сколов на краях дна

т. ДЯКОНОВ Н.П.  
немедленно

#### По конструктивным замечаниям

В дополнение к ранее проведенным конструктивным замечаниям провести следующее:

а/ Разработать новую керамическую панельку с гофрированным контактом типа "Лира" /по образцу/.

Этот же контакт применить и в пластмассовых панельках. Тщательно проработать крепление лепестков в корпусе

т. ДЯКОНОВ Н.П.  
15.1.1952 г.

б/ Срочно выдать поставщику задание на разработку импульсного сопротивления поз. 121

по получения импульсного сопротивления, при-  
менить на этом месте сопротивление 2,7 к.ом  
3 ватт

в/ Разработать новое, механически более прочное и надежное надежный контакт перебежные прово-  
лочные сопротивления на 4 к.ом, 500 см, 30 см

т. ДЯКОНОВ Н.П.  
1.2.1952 г.

г/ Выявить и устранить причины сползания витков  
звуковой катушки динамика и его расцентровки

т. ДЯКОНОВ Н.П.  
т. ОСЛОБОЖЕН  
10.1.1952 г.

д/ Пересмотреть и усилить конструкцию крепления  
блокировочного контакта на задней стенке.

т. ДЯКОНОВ Н.П.  
10.1.1952 г.

е/ Применять все электролитические конденсаторы  
только с центральным креплением и в алюминий-  
ных корпусах

т. ГОМАН Н.Н.  
т. ДЯКОНОВ Н.П.

з/ Улучшить и доработать новую конструкцию от-  
ключившей системы

т. ДЯКОНОВ Н.П.  
10.1.1952 г.

з/ Улучшить конструкцию направляющего кольца  
лампы П-50, сделать ее пружинящей /в целях  
плотной фиксации лампы/

т. ДЯКОНОВ Н.П.  
15.1.1952 г.

и/ Совместно с заводом "ЛЭК" пересмотреть кон-  
струкцию строчного трансформатора и улучшить  
ее.

т. ДЯКОНОВ Н.П.  
срок 10.1.52 г.

и/ Разработать новую конструкцию строчного транс-  
форматора безопасную в пожарном отношении

т. ДЯКОНОВ Н.П.  
1.2.1952 г.

л/ Улучшить амортизацию панельки гетеродина

т. ДЯКОНОВ Н.П.  
10.1.1952 г.



security information

и/ Для надежного закрепления подстроенных сердечников контуров /по своей поверхности резьбы/ применить качественную несомкнутую массу позволяющую в случае необходимости делать подстройку контуров. Масса не должна ухудшать электрические параметры схемы.

г. ДЫКОНОВ Н.Н.  
10.1.1958 г.

и/ Пересмотреть керамические конденсаторы и непроволочные сопротивления на соответствие ВЗТУ по параметрам и в случае необходимости заказать более надежные, полностью отвечающие требованиям ВЗТУ заводу.

г. БОЖИН  
г. ДЫКОНОВ  
10.1.1958 г.

### По контролю

а/ Организовать систематическую техническую учебу контролеров

г. БОЖИН  
назначенко

б/ На каждом контрольном месте иметь подробную инструкцию по методике проверки телевизора, узла, детали на данной контрольной операции.

г. ДЫКОНОВ  
10.1.1958 г.

7. Организовать проверку качества находящихся на заводе уже изготовленных телевизоров для этого провести:

г. БОЖИН  
г. ДЫКОНОВ  
10.1.1958 г.

а/ Полные тепловые испытания 50 телевизоров на соответствие ВЗТУ 5023-50

б/ Испытание 100 телевизоров на длительную работу в течение 250 часов.

При этом режим работы принять: 4 часа работы, 1 час перерыва. В течение испытания изображение должно сопровождаться звуком /музыка или речь/. Результаты проверки должны быть оформлены протоколом со подписью представителей ОТК, выпускающего цеха завода и Отделения А/О. "Кабель".

в/ Перепроверку всех имеющихся на заводе изготовленных телевизоров до отправки заказчику по следующим пунктам:

1/ Настройка канала изображения и звука в соответствии с требованиями нормы ВЗТУ 5023-50 и соответствующих производственных инструкций;

2/ Устранение микрофонного эффекта по каналу изображения;

3/ Замененные и обеспечение крутизны характеристики дискриминатора;

Information

- 4/ Проверка и устранение фона на растре за счет наличия утечки /катод-наван/ в лампах 6 Н 3 и и стабильности величины смещения на сетке оконечной лампы при отсутствии сигнала.
- 6/ Установить смещение на лампе селектора кадровый развертки в пределах 12-12,5 вольт
- 6/ Взять на перепроверку по 100 штук керамических конденсаторов и непроволочных сопротивлений каждого типа.

При обнаружении брака по сопротивлениям и керамическим конденсаторам свыше 50, произвести проверку и замену их на индивидуально проверенные во всех изготовленных телевизорах.

- 7/ Индивидуально проверить работоспособность всех потенциометров. Некачественные потенциометры - заменить.
- 8/ Проверить все кинескопы, находящиеся в телевизорах на отсутствие астигматизма однородность свечения раstra.
- 9/ Индивидуально проверить пошатыванием лампы и простукиванием работающего телевизора резинным молоточком, а также осмотром лепестков и вставлением отдельной ламповой ножки, контакты в ламповых панелях.
- 10/ Установить причины выхода из строя и склонности к возгоранию строчных трансформаторов изготовлений заводов А/О. "Касель". Заменить все строчные трансформаторы индивидуальными проверенными при напряжениях 15 кВ.
- 11/ Тщательно осмотреть и продуть сжатым воздухом монтаж, обратив особое внимание на правильное расположение и изоляцию проводников в цепях высокого напряжения и качество паяк.
- 12/ Проверить переключатели программ на правильность фиксации по оси контактного ножа в разных контактных лепестках.
- 13/ Проверить динамики на отсутствие дребезжания при сильном звуке.
- 14/ Проверить качество фиксации подстроечных сердечников контуров.
- 15/ Проверить качество амортизации шасси.
- 16/ Проверить качество полировки футляров на отсутствие царапин, сколов, пятен и пр. дефектов.

security information

- 17/ Проверить прочность крепления деталей телевизора особенно электролит, конденсаторов и динамиков, планки украшения, плотность крепления и concentricность ручек управления и исправность пластмассовых деталей
- 18/ Проверить пределы регулировки по положению потенциометров при нормальной работе телевизора: все потенциометры должны иметь резерв регулирования не менее 40 % хода.
- 19/ Все электрические параметры телевизоров проверить в соответствии с ВЗТУ 5002-50.
- 20/ Все радиовещательные приемники проверить на соответствие ВЗТУ 5002-50, обратить особое внимание на надежность работы переключателя диапазонов и контактов в ламповых панелях, а также качество монтажа приемника.

По заводу "СВР"

9. Провести типовые испытания всех ламп применяемых для укомплектования телевизоров. Для испытания взять не менее 20-ти штук каждого типа. Типовые испытания ламп I и I, II-50, 6 SA 7, 6 H 6 M, 6 A P 7, 6 AC7 и кинескопов провести в первую очередь
9. Выявить причины неудовлетворительного качества ламп в особенности II-I, II-50, 6 SA 7, 6 H 6 M, 6 A P 7, 6 AC7 и принять срочные меры к повышению качества ламп
10. Особо рассмотреть качество кинескопов, принять срочные меры к устранению имеющихся дефектов /астигматизма быстрого помехения, кожных пятен, дефектов экрана, слабого крепления цоколей и анодных колпачков, появления газа и так далее/
11. Усилить контроль за качеством материалов, полуфабрикатов и деталей, употребляемых в производстве ламп и кинескопов.
12. Пересмотреть и уточнить технологию изготовления деталей, монтажа и других участков производства ламп и кинескопов, обеспечив их полное соответствие внутризаводским техническим условиям завода "СВР".
13. Вплоть до осуществления мероприятий, указанных в пунктах 9 и 10, лампы II-50, 6 H 6 M, I и I, 6 A P 7, 6 AC7 перед отправкой заводу "СВР" тренировать в рабочем режиме и отправлять только индивидуально отобранные качественные лампы.

т. ГИЛИН Г.М.  
т. СЕДЧЕНКО Н.Н.  
16.1.1962 г.

т. ГИЛИН Г.М.  
т. СЕДЧЕНКО Н.Н.  
январь 1962 г.

т. ГИЛИН Г.М.  
т. СЕДЧЕНКО Н.Н.  
январь 1962 г.

т. ГИЛИН Г.М.  
немедленно

т. ГИЛИН Г.М.  
т. СЕДЧЕНКО Н.Н.  
16.1.1962 г.

т. ГИЛИН Г.М.

Security Information

14. Внести проверку на астигматизм при помощи тест-сигналов, для чего срочно изготовить генератор и диазотестер или приобрести моноскопную установку. До приобретения этого испытательного оборудования, проверку на астигматизм производить на заводе "СЭР"
15. Для борьбы с быстрым появлением помех на экране, решить вопрос о ведении и конструкции новой документации или разработать методику металлизации экрана кинескопа. Образцы новых кинескопов подготовить к 1.8.58г.
16. Ламинатор из латуни изъять из производства т.к. применение такого ламинатора может приводить к потемнению экрана и применять ламинатор только из сульфид цинка
17. На испытательной станции радиолампового цеха, цеха кинескопов и в ОТК произвести проверку всех испытательных установок на соответствие нагрузочных параметров нормам технических условий и точность применяемых при измерении приборов

По заводу "К В К."

\*\*\*\*\*

18. Организовать приемку катушек для строчных трансформаторов, отклоняющих систем и дросселей ОТК завода в 1958 году, а также приемку материалов и полуфабрикатов от субпоставщиков только по внутризаводским техническим условиям завода СЭР
19. Усилить контроль качества всех материалов и деталей, применяемых в строчных трансформаторах и катушках для телевизоров, и проводить впредь до особого распоряжения выборочные контрольные испытания по каждой партии катушек строчных трансформаторов, отклоняющих систем и дросселей, отправляемых заводу СЭР
20. Пересмотреть и уточнить технологию изготовления, методику сборки и контроля, обеспечивая высокое качество и полное соответствие внутризаводским техническим условиям изготавливаемых в цехе "ЛК" деталей телевизора
21. Иметь образцы катушек строчного трансформатора отклоняющей системы и дросселей, утвержденные заводом "СЭР" в соответствии с ЭТЗ завода
22. Разработать новую конструкцию каркаса катушки строчного трансформатора из негорючего материала и утвердить ее с заводом "СЭР"

Security Information

security information

По заводу "Сименс-Гальско"

23. Организовать приемку радиовещательных приемников, выпрямителей и деталей телевизоров ОТК завода в 1952 году, а также приемку материалов и полуфабрикатов от субпоставщиков только по внутризаводским техническим условиям завода "СВР" Т. Васильенко В.Г.  
20.I.52г.
24. Усилить контроль качества материалов и полуфабрикатов употребляемых в производстве радиовещательных приемников и деталей телевизоров, и проводить немедленно впредь до особого распоряжения выборочные контрольные испытания по каждой партии приемников и деталей, отправляемых заводу "СВР" Т. Васильенко В.Г.
25. При проверке радиовещательных приемников и выпрямителей на соответствие ЭЗТЗ завода "СВР", обращать особое внимание на надежность работы переключателя диапазонов, контактов в ламповых панелях и качество паяк в монтаже Т. Филимонов В.П.  
немедленно
26. Пересмотреть и уточнить технологию изготовления, методику сборки, монтажа, регулировки и контроля, обеспечить высокое качество и полное соответствие внутризаводским техническим условиям приемников и деталей телевизора Т. Васильенко В.Г.  
Т. Филимонов В.П.  
I.I.52г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ  
АВИАЦИОННОГО ОБЩЕСТВА "КАБЕЛЬ"

/МАТВИЧЕНКО/

К О Н Ц Я

Завод "Дальней Связи "ВЧ", Берлин-Обершеневейде, Остендттр. I-5

НАЧАЛЬНИКУ УСИГ

Ген. ТРОФИМОВУ С.П.

Генеральному директору А/О. "Кабель"

Ген. СОВОДЕВУ И.Г.Наш знак  
Гл/Ст

18.1.1952г.

По вопросу: Поставки радиоламп и кинескопов для телевизоров Т-2.

Имея в виду, что в 1952 г. должна быть поставка телевизоров в Советский Союз, и что при этом особенно должно быть обращено внимание качеству ламп и кинескопов - завод "ВЧ" предавал исключительное значение этому вопросу обеспокоен необходимостью обеспечения поставок высококачественных ламп в Советский Союз.

Вопрос качества радиоламп и кинескопов встроенных в телевизор и поставляемые заводом Радеберг требует определения и установления порядка ответственности завода поставщика за качество телевизора в целом. Некоторые направления Отделением "Кабель" письмом от 17.1.52 г. даны заводу Радеберг и заводу "ВЧ", однако лишь на I-ый кварт. 52 г. в этом письме дается указание заводу "ВЧ" о его полной ответственности за качество радиоламп и кинескопов по всем параметрам, но не устанавливается в целом ответственность поставщика телевизоров Т-2.

Завод "ВЧ" впредь поставил себе задачу снять с себя претензии заказчика по браку радиоламп и кинескопов для чего производит целый ряд мероприятий направленных на производство высококачественных радиоламп и кинескопов, однако опыт работы в прошлом 1951 г. по поставке радиоламп и кинескопов заводу "СВР" /имелось ряд существенных недостатков прямо отражающихся на качестве радиоламп и кинескопов/ - ставит завод "ВЧ" в положение при котором он не в состоянии обеспечить абсолютную гарантию от возможно<sup>го</sup> появления брака радиоламп и кинескопов встроенных в телевизор и поставленных в Советский Союз. Радиолампы и кинескопы от завода "ВЧ" до завода "СВР" подвергается целому ряду отрицательных и излишних нагрузок /транспортные перевозки, перегрузки, переупаковки и т.д. их всего более 80/. Кроме того на заводе "СВР" с лампами производится ряд операций при постройке телевизоров. Это создает прямые возможности порчи радиоламп и кинескопов еще не дошедших до заказчика

в Советском Союзе. При этом нельзя не учитывать тот факт, что радиолампы и кинескопы являются кроме хрупкости еще и сложным электровакуумным изделием, требующим надлежащего к себе отношения и обращения.

Имея ввиду вышесказанное завод "ВЧ" считает необходимым поставить перед Вами нижеследующие вопросы:

1. При решении вопроса ответственности завода Радеберг в целом за качество телевизоров:

а/ Непременно принимать от завода "ВЧ" каждую предъявленную партию радиоламп и кинескопов, при этом установить твердый порядок приема либо на заводе "ВЧ", либо на заводе "СВР", строго в соответствии с технич. условиями утвержденными самим заводом "СВР". При этом завод "СВР" как поставщик отвечает в целом за качество телевизора.

б/ За встроенные радиолампы и кинескопы в телевизоры и отправленные в Советский Союз ответственность несет завод "СВР".

2. При решении вопроса поставки радиоламп и кинескопов непосредственно заводом "ВЧ" в Советский Союз для укомплектации телевизионных приемников:

а/ Завод "ВЧ" несет полную ответственность за поставленные радиолампы и кинескопы перед заказчиком в Советском Союзе, в соответствии с техническими условиями утвержденными заказчиком.

б/ В данном случае имеется преимущество в том, что здесь определяется прямая ответственность завода "ВЧ" за качество поставленных радиоламп и кинескопов, и кроме этого удешевляется стоимость приемников /транспорт, тар./.

3. В том и другом случае поставки запасных радиоламп и кинескопов в Советский Союз производится непосредственно заводом "ВЧ" по утвержденным техническим условиям заказчика.

Представляя данные соображения завод "ВЧ" считает наиболее целесообразным всю отправку в Советский Союз радиоламп и кинескопов для телевизионных приемников производить непосредственно с завода "ВЧ" по тем-же трансам, по которым будет производиться поставка телевизоров.

Завод "ВЧ" просит незамедлительно разобрать и принять решения по поднятому выше вопросу, так как необходимо срочно внести полную ясность в предстоящих поставках телевизоров в Советский Союз.

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР ЗАВОДА "ВЧ"